

PANEL RFEA

ANDALUCÍA	BRUNO BRONCANO, ANTONIO GAGO ARJONA, ANDRES RIVAS PLATERO, RAUL
ARAGÓN	CARDIEL SANCHEZ, SILVIA CASTAÑEDA DEL ALAMO, JULIAN GOMEZ RODRIGUEZ, CAROLINA REDOLAT NEGRO, NIEVES
CASTILLA Y LEÓN	PASCUA PALOMINO, ELISABEL RAMIREZ JIMENEZ, ANA MARIA
CASTILLA-LA MANCHA	DE DOMINGO FERNANDEZ, AMADOR JOSE HIDALGO DIAZ, LUIS ENRIQUE SANCHEZ FERNANDEZ, FRANCISCO JOSE VICARIO FERREIRO, RAUL
CATALUÑA	RAGA PUJOL, RAFAEL
COMUNIDAD VALENCIANA	GARCIA CORTES, FRANCISCO PASTOR MARTINEZ, ADRIAN ROIG LIZARRAGA, JORDI
GALICIA	GARRIDO TORO, MANUEL MIGUEZ MORENO, ALMUDENA
ISLAS CANARIAS	ALMENAR MARTIN, JOSE VICENTE INFANTE CONEJO, SARA
MADRID	CASTILLA GALVAN, JOSE ANTONIO NIETO VILLAR, ANGEL GABRIEL VEGA PISONERO, AGUSTIN
MURCIA	VALERA GARCIA, JOSE MARIA
NAVARRA	REINA PASCUAL, JULIO
PAÍS VASCO	SERRANO RIOS, FCO. JAVIER